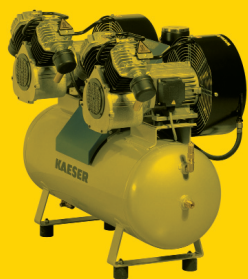


**KAESER
DENTAL**



КОМПРЕССОРЫ KAESER



Почему мы выбираем стоматологические компрессоры компании KAESER?

С развитием стоматологической практики возросла и потребность в сжатом воздухе. Немецкая компания KAESER выпустила линейку стоматологических компрессоров DENTAL, специализирующихся на обеспечении стоматологических учреждений сухим, гигиенически чистым, не содержащим паров масла сжатым воздухом.

В течение многих лет компания KAESER оправдывает любые ожидания своих партнеров. За это время компания заняла высокие позиции на международном рынке, KAESER ассоциируется с гарантированным качеством и надежностью.



Выбирая стоматологические компрессоры KAESER, вы получаете:

- обеспечение сжатым воздухом согласно EN ISO 7494-2:2003;
- гарантию соответствия требованиям и рекомендациям производителей расходных стоматологических материалов;
- эффективную работу для обеспечения качества зубоврачебных и зуботехнических работ;
- защиту пациентов от риска инфицирования;
- правильное функционирование Вашей стоматологической установки, оснащенной турбиной, воздушным мотором, мультифункциональным шприцем, воздушным скалером, воздушно-абразивным наконечником, и другими комплектующими;
- бесперебойное обеспечение сжатым воздухом Вашей зуботехнической лаборатории, многие приборы которой, от простого воздушного сопла до современного обрабатывающего центра CAD/CAM-системы, требуют большие количества сжатого воздуха для работы;
- надежное обеспечение сжатым воздухом университетских лабораторий, что позволяет профессорам и студентам сконцентрироваться на научных исследованиях и учебном процессе;
- гарантию продолжительного срока службы Вашего технического оборудования.



KAESER – преимущество новых технологий

Надежный блок компрессора KAESER

Компрессорные блоки производятся из высококачественных материалов на головном предприятии KAESER в г. Кобурге. Высокоточное производство и постоперационный контроль качества гарантируют эффективность и длительный срок службы, значительно увеличивающийся благодаря новой системе Permanent Power System.

Заменяемые тефлоновые уплотнения

Оба поршневых кольца и направляющее кольцо поршня покрыты тефлоном и имеют очень долгий срок службы. Материальные затраты и время на их замену минимальны. Возможность замены колец дополнительно увеличивает срок службы стоматологических систем сжатого воздуха KAESER.

Компактный блок управления PPS

Выключение управляется «Permanent Power System» посредством 4/2 поточного электромагнитного клапана.

Надежность: осушитель воздуха SECCOMAT

Предварительное отделение каплеобразного конденсата повышает эффективность осушителя. Адсорбент регенерируется подогретым воздухом быстрее и надежнее, благодаря «Permanent Power System».



Высочайшая производительность: Permanent-Power-System

Более 90 процентов постоянной полезной производительности – благодаря «Permanent Power System» (PPS) компании KAESER это может быть не недостижимой мечтой, а реальностью. Для регенерации адсорбента в осушителе SECCOMAT PPS использует свежий атмосферный воздух, всасываемый через компрессорный блок и продуваемый через осушитель. Это дает значительные преимущества. Во-первых, происходящее при этом «внутреннее охлаждение» увеличивает эффективность и срок службы компрессорного блока. Во-вторых, подогретый таким образом воздух идеален для регенерации, так как он может забрать намного больше влаги, чем холодный. Это резко сокращает время процесса регенерации по сравнению с методом использования отводимого от главного потока и охлажденного при расширении сжатого воздуха. Полезные фазы подачи воздуха компрессорной установки значительно удлиняются.



- 1 Всасывающий фильтр
- 2 Блок компрессора
- 3 Радиатор охлаждения
- 4 Предварительный сборник конденсата
- 5 Адсорбционный осушитель (SECCOMAT)
- 6 Фильтр тонкой очистки (встроенный)
- 7 Ресивер
- 8 Выключатель давления
- 9 Отвод сжатого воздуха

KAESER Поршневые компрессоры DENTAL

Типовой ряд DENTAL 1T, 3T и 5T

Прекрасно зарекомендовавшие себя стоматологические компрессоры объединяют в себе компактную конструкцию и значительно возросшую производительность. Они работают без масла, практически не требуют технического обслуживания, долговечны, высоконадежны и экономичны. Компрессоры с успехом используются для обеспечения сжатым воздухом зуботехнических лабораторий или стоматологических клиник до пяти рабочих мест.



Звукоизоляционный кожух – сборочный комплект

В качестве дополнительной комплектации возможна поставка звукоизоляционного кожуха для компрессоров «Dental 1T», «Dental 3T» и «Dental 5T». Достигнутое снижение уровня шума упрощает поиск места для расположения: компрессоры, установленные в непосредственной близости от потребителя, минимизируют затраты при монтаже, работают эффективнее, благодаря незначительной длине трубопроводов.



Модель	Уровень шума компрессора с кожухом дБ (А)	Вес кг	Габариты Ш x Г x В мм
DENTAL 1T	52	40	740 x 660 x 790
DENTAL 3T	60	40	740 x 660 x 790
DENTAL 5T	60	55	790 x 700 x 1040

Модель	Для стоматологических установок		Permanent Power System PPS	Макс. время включения %	Макс. производительность при 5 барах л/мин	Непрерывная производительность при 5 барах л/мин
	макс.	одновременно				
DENTAL 1T	1	1	•	Возможна непрерывная работа	65	52
DENTAL 3T	3	2	•		158	135
DENTAL 5T	5	3	•		262	225
DENTAL 5/2T	10-12	7	•		524	472
AIRBOX CENTER 400 DENTAL	5-6	4	—	100	280	280
AIRBOX CENTER 550 DENTAL	7-8	5	—	100	350	350
AIRBOX CENTER 840 DENTAL	11-12	8	—	100	550	550
AIRBOX CENTER 1000-2 DENTAL	14-16	10	—	100	720	720
AIRBOX CENTER 1500 DENTAL	19-21	14	—	100	950	950

Типовой ряд DENTAL 5/2T

Безмасляные, практически не требующие обслуживания, стоматологические компрессоры с двумя агрегатами обеспечивают надежное и экономичное снабжение сжатым воздухом. Производимого сжатого воздуха достаточно для обеспечения большой клиники с рабочими местами гигиенистов или интегрированной зуботехнической лабораторией с CAD/CAM системой.



Типовой ряд AIRBOX CENTER DENTAL

Данные компрессоры предназначены для оснащения самых крупных стоматологических учреждений или зуботехнических лабораторий. Несмотря на внушительные габариты, модели AIRBOX CENTER обладают рядом преимуществ: производительностью для обеспечения сжатым воздухом до 21 стоматологического кресла, поразительно низким уровнем шума – до 66 дБ, а также холодоосушителем. Использование одного компрессора AIRBOX CENTER экономит рабочее пространство клиники, ведь один AIRBOX CENTER заменяет несколько небольших компрессоров.

Преимущества поршневых компрессоров Kaeser:

- на 100% сделано в Германии
- двойная виброизоляция
- великолепный доступ ко всем узлам
- низкая температура сжатого воздуха на выходе
- высокопроизводительные клапаны не подвержены коррозии
- низкий уровень шума по сравнению с аналогами
- простота в обслуживании (к компрессору достаточно подходить 1 раз в год!)
- прямой привод 1:1 без потерь
- небольшое потребление электроэнергии

Макс. давление (изб. давление) бар	Точка росы	Число цилиндров	Емкость ресивера	Мощность двигателя 230 В переменный ток кВт	Мощность двигателя 400 В трехфазный ток кВт	Габариты Ш x Г x В мм	Вес кг	Уровень шума дБ (А)
7	снижение Δ 10° C	1	24	0,75	—	490 x 430 x 740	51	64
7	снижение Δ 10° C	1	24	1,4 (2,2)	1,4 (2,2)	500 x 500 x 730	73	69
7	снижение Δ 10° C	1	65	2,2	2,2	510 x 510 x 960	95	69
7	снижение Δ 10° C	2	90	—	2 x 2,2	1200 x 540 x 840	141	71
10	3° C	2	200	—	2,4	1490 x 730 x 1500	360	59
10	3° C	2	200	—	3,0	1490 x 730 x 1500	370	61
10	3° C	2	270	—	4,4	1730 x 820 x 1640	490	65
10	3° C	2	270	—	7,5	1730 x 820 x 1640	550	66
7	3° C	2	270	—	7,5	1730 x 820 x 1640	550	66

KAESER SX

Винтовые компрессоры

Что важно учитывать при выборе компрессора?

Несомненно, экономичность и надежность компрессора – это те основные параметры, которые обеспечивают клинике стабильную работу без сбоев. Надежное снабжение качественным сжатым воздухом в необходимом объеме является базовым требованием для постоянной работоспособности производственного оборудования, работающего на сжатом воздухе. Экономичность определяется стоимостью электроэнергии за время эксплуатации компрессора и затратами на сервисное обслуживание. Эти затраты находятся в прямой зависимости от использования высококачественных элементов конструкции, удобного расположения и хорошей доступности при техобслуживании. Винтовые компрессоры KAESER серии SX полностью соответствуют всем этим требованиям и служат залогом высокоэффективного, отвечающего потребностям заказчика снабжения сжатым воздухом.



История создания

1878 г. Генрих Кригар разработал винтовой компрессор с симметричным профилем

1962 г. Разработка ассиметричного профиля (улучшение производительности на 10%)

1973 г. Kaeser запустила в производство линейку винтовых компрессоров с SIGMA Profil (улучшение производительности на 15-20%)

KAESER SX

Винтовые компрессоры SX – бесшумные и мощные

Энергосберегающий Sigma Profil

Разработанным фирмой KAESER роторам с SIGMA PROFIL необходимо на 10–20% меньше электроэнергии в сравнении с обычными профилями при одинаковой производительности. Благодаря этому достигаются лучшие в своем классе характеристики производительности.

Блок управления SIGMA CONTROL

Сердцем внутреннего блока управления SIGMA CONTROL является надежный промышленный компьютер с современной операционной системой и возможностью обновления программного обеспечения. Светодиоды цветов светофора позволяют легко определить текущее рабочее состояние.

Еще тише

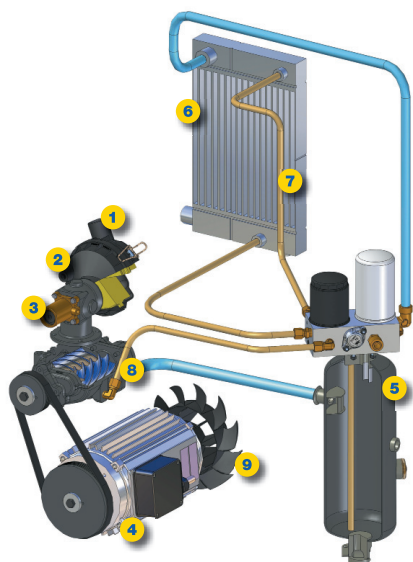
Еще одно достижение – сниженный уровень шума при одновременно улучшенном охлаждении, благодаря новому направлению потока. Стоя рядом с работающим SX-компрессором, можно разговаривать, не повышая голоса.

Двухпоточный вентилятор

Подана заявка на патентование двухпоточного вентилятора. С одной стороны вентилятор подает охлаждающий поток воздуха для приводного двигателя, с другой стороны – для всей установки. Благодаря серповидной форме лопастей вентилятора происходит дополнительное снижение уровня шума.

Мощный, экономичный и бесшумный

Большие винтовые компрессорные блоки с низким числом оборотов – это задействованный фирмой KAESER KOMPRESSOREN экономичный способ использования заданной приводной мощности. Таким образом, удельная мощность всегда находится в оптимальном диапазоне. Благодаря ременному приводу в SX-установках осуществляется точный подбор числа оборотов компрессорного блока. Низкое число оборотов обладает рядом характерных преимуществ, таких как: незначительный износ и, следовательно, продолжительный срок службы всех компонентов, а также очень низкий уровень шума. Это очень важно для тех компрессоров, которые устанавливаются непосредственно в рабочих помещениях.



Функциональная схема

- 1 Всасывающий фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Блок компрессора
- 4 Приводной двигатель
- 5 Маслоотделитель
- 6 Радиатор охлаждения сжатого воздуха
- 7 Масляный радиатор
- 8 Масляный фильтр
- 9 Вентилятор

KAESER SX

Компрессоры для различных областей применения



SX (базовая модель)

Как и все винтовые компрессоры KAESER, установки SX-серии отвечают строгим требованиям промышленных предприятий: они долговечны, надёжны и высокоэкономичны. Экономичные компрессоры, являясь незаменимыми «солистами» в небольших производственных предприятиях и мастерских, могут также использоваться в составе больших пневмосистем.



SX-T с энергосберегающим осушителем

Экономящая площадь модульная компоновка KAESER является основным козырем моделей с интегрированным холодоосушителем (Т-вариант): осушитель установлен в отдельном корпусе. Это защищает его от распространяющегося от компрессора тепла и повышает надёжность работы. Благодаря выбираемой на блоке управления компрессором функции отключения осушителя, связанной с режимом его работы, обеспечивается снижение потребления электроэнергии.



Комплектное решение: Aircenter

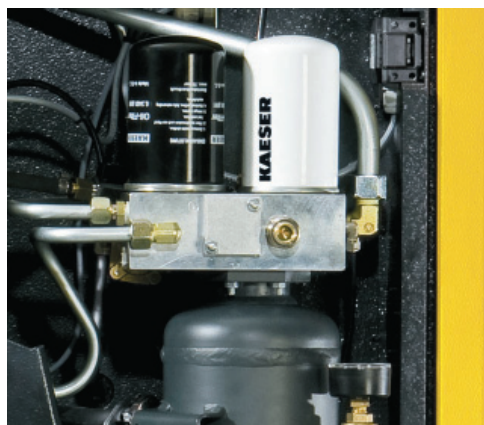
Более компактных компрессоров не бывает: варианты исполнения SX-Aircenter обеспечивают энергетически эффективное производство, осушение, хранение и подготовку сжатого воздуха на минимальной площади. Компрессор, осушитель и ресивер размещены в одном корпусе. Возможен вариант поставки с встроенным микрофильтром или комбинацией микрофильтр-угольный фильтр (опция).

KAESER SX

Практичность немецких технологий

Легкий доступ

Для облегчения проведения работ по техобслуживанию левый кожух корпуса выполнен съемным, а узлы, подлежащие обслуживанию, легко доступны. Контроль уровня масла и натяжения ремня привода может осуществляться через глазок, без необходимости снятия обшивки корпуса. Т-вариант оснащен дополнительным проемом для тест-кнопки на электронном устройстве отвода конденсата.



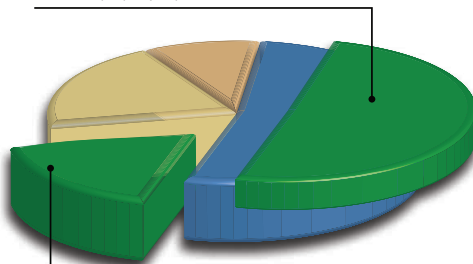
Доступность при техобслуживании

Продуманные до мельчайших деталей компоненты конструкции упрощают проведение техобслуживания и снижают сопутствующие затраты. Легкое обслуживание обеспечивают: высокоэффективный воздушный фильтр, легко заменяемый масляный фильтр, расположенные снаружи картридж сепаратора и долговечный приводной ремень холодоосушителя.

Экономия электроэнергии

Более 70 процентов затрат при производстве сжатого воздуха приходится на электроэнергию. Даже небольшие установки ощутимо бьют по карману. Поэтому фирма KAESER создает свои компрессоры по последнему слову техники, обращая при этом особое внимание на максимальную энергетическую эффективность. В рамках разработки всей системы, она служит также фундаментом для надежного и экономичного производства сжатого воздуха.

Потенциал экономии электроэнергии,
благодаря рекуперации тепла



Потенциал экономии электроэнергии, благодаря
техническому совершенствованию

- Инвестиции
- Доля затрат на сервисное обслуживание
- Затраты на электроэнергию
- Потенциал экономии электроэнергии



Система охлаждения с двухпоточным вентилятором

Система охлаждения снабжена двухпоточным вентилятором новой конструкции (подана заявка на патентование). Подобная конструкция обеспечивает высокую эффективность и пониженный уровень шума. Разделение потоков воздуха для сжатия и для охлаждения воздушно-жидкостного радиатора и двигателя обеспечивает достаточные резервы даже при окружающей температуре до 45°C. Всасывание воздуха извне гарантирует надежное охлаждение двигателя и повышает эффективность сжатия. Низкая скорость потока в системе охлаждения воздуха сводит к минимуму уровень шумов. Эта самостоятельная система охлаждения способствует в значительной степени высокоэффективной и надежной эксплуатации холодоосушителя T-версии.

Энергосберегающие блоки управления SIGMA CONTROL 2 и SIGMA CONTROL BASIC

SIGMA CONTROL 2 имеет модульную конструкцию. Такая универсальность блока управления упрощает его подключение ко всем моделям винтовых компрессоров компании KAESER KOMPRESSOREN. Модульная конструкция, состоящая из основного управляющего блока и отдельных модулей ввода/вывода, увеличивает коммуникационные возможности и облегчает техобслуживание Sigma Control 2.



Интегрированный веб-сервер

Sigma Control 2 оснащен собственным веб-сервером. Благодаря этому возможно обращение к компрессору посредством сети интранета/интернета. Это позволяет отобразить все настройки компрессора через интернет-браузер на мониторе компьютера без приобретения дорогого специального программного обеспечения, что в значительной степени упрощает техобслуживание.

Вся установка

- готова к эксплуатации, полностью автоматизирована и виброизолирована, с великолепной звукоизоляцией, части обшивки с порошковым покрытием.

Звукоизоляция

- обшивка с моющимся пеноматериалом;
- antivибрационные элементы;
- двойная виброизоляция.

Компрессорный блок

- одноступенчатый с впрыском охлаждающей жидкости для оптимального охлаждения роторов;
- KAESER-оригинал винтовой компрессорный блок с SIGMA PROFIL.

Электродвигатель

- энергосберегающий двигатель (Eff1) немецкого качества, степень защиты IP 55 (SM 12/IP 54), класс изоляции F.

Клиноременный привод с автоматическим натяжением

- выдерживающие большую нагрузку клиновые ремни с автоматическим натяжением, обеспечивающим длительный срок службы.

Циркуляция воздуха и охлаждающей жидкости

- сухой воздушный фильтр;
- пневматический впускной и вентиляционный клапаны;
- емкость для охлаждающей жидкости с тройной системой сепарирования;
- предохранительный клапан, обратный клапан минимального давления, термклапан и микро-фильтр в системе циркуляции охлаждающей жидкости.

Охлаждение

- воздушное охлаждение;
- алюминиевый радиатор разделен для сжатого воздуха и охлаждающей жидкости;
- двухпоточный вентилятор (заявлен на патентование), установленный на валу приводного двигателя.

Электрические компоненты

- электрошкаф со степенью защиты IP 54;
- вентиляция электрошкафа, автоматическое переключение звезда-треугольник;
- защита от перегрузки;
- трансформатор цепи управления.

SIGMA CONTROL

- разъемы/обмен данными:
 - RS 232 для модема
 - RS 485 для режима чередования базовой нагрузки со вторым компрессором (кроме SFC-исполнения);
- Profibus (DP) для передачи данных;
- оснащен для функции телесервиса.

Эргономичность

- светодиоды цветов светофора отображают текущее рабочее состояние;
- легко читаемый текстовый дисплей;
- меню на 30 языках;
- прорезиненные кнопки с пиктограммами;
- индикация загрузки.

Многочисленные функции

- автоматический контроль и регулирование: конечной температуры сжатия; питания двигателя; направления вращения; воздушного и масляного фильтра; картриджа сепаратора;
- отображение снятых показаний параметров;
- счетчик рабочих часов и часов до технического обслуживания;
- отображение и архивирование данных;
- режимы регулирования Dual-, Quadro-, Vario- и непрерывная эксплуатация входят в серийное исполнение.

Технические характеристики SX

Базовое исполнение

Модель	Номинальная мощность двигателя кВт	Избыточное рабочее давление бар	Производительность м³/мин	Макс. избыточное давление бар	Уровень шума дБ(А)	Габариты Ш x Г x В мм	Соединение для сжатого воздуха	Вес кг
SX 3	2,2	7,5	0,34	8	59	590 x 632 x 970	G 3/4	140
		10	0,26	11				
SX 4	3	7,5	0,45	8	60	590 x 632 x 970	G 3/4	140
		10	0,36	11				
		13	0,26	15				
SX 6	4	7,5	0,60	8	61	590 x 632 x 970	G 3/4	145
		10	0,48	11				
		13	0,37	15				
SX 8	5,5	7,5	0,80	8	64	590 x 632 x 970	G 3/4	155
		10	0,67	11				
		13	0,54	15				

T-исполнение с встроенным холодоосушителем (хладагент R 134a)

Модель	Избыточное рабочее давление бар	Производительность м³/мин	Макс. избыточное давление бар	Мощность холодоосушителя кВт	Разница давления холодоосушителя бар	Уровень шума дБ(А)	Габариты Ш x Г x В мм	Соединение для сжатого воздуха	Вес кг
SX 3T	7,5	0,34	8	0,25	0,2	59	590 x 900 x 970	G 3/4	185
	10	0,26	11						
SX 4T	7,5	0,45	8	0,25	0,2	60	590 x 900 x 970	G 3/4	185
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
SX 6T	7,5	0,60	8	0,27	0,2	61	590 x 900 x 970	G 3/4	190
	10	0,48	11						
	13	0,37	15						
SX 8T	7,5	0,80	8	0,27	0,2	64	590 x 900 x 970	G 3/4	200
	10	0,67	11						
	13	0,54	15						

Aircenter-исполнение с холодоосушителем (хладагент R 134a) и ресивером

Модель	Номинальная мощность двигателя кВт	Избыточное рабочее давление бар	Производительность м³/мин	Макс. избыточное давление бар	Мощность холодоосушителя кВт	Разница давления холодоосушителя бар	Ёмкость ресивера л	Уровень шума дБ(А)	Габариты Ш x Г x В мм	Соединение для сжатого воздуха	Вес кг
Aircenter 3	2,2	7,5	0,34	8	0,25	0,2	200	59	590 x 1090 x 1560	G 3/4	285
		10	0,26	11							
Aircenter 4	3	7,5	0,45	8	0,25	0,2	200	60	590 x 1090 x 1560	G 3/4	285
		10	0,36	11							
		13	0,26	15							
Aircenter 6	4	7,5	0,60	8	0,27	0,2	200	61	590 x 1090 x 1560	G 3/4	290
		10	0,48	11							
		13	0,37	15							
Aircenter 8	5,5	7,5	0,80	8	0,27	0,2	200	64	590 x 1090 x 1560	G 3/4	300
		10	0,67	11							
		13	0,54	15							


UNIDENT

119571, г. Москва, Ленинский проспект, 156

Тел.: +7 (495) 434-1027 | Факс: +7 (495) 434-1020

Горячая линия для клиентов: +7 (965) 434-2962

www.unident.net | www.unident-online.ru | unident@unident.net | ornt@unident.net